



厦门市榕鑫达实业有限公司

企业介绍





目录

DIRECTORY

01 — 我们的公司

02 — 我们的福利

03 — 员工发展

04 — 设施设备

01

我们的
公司

企业概览 About us

- 成立时间: 1997年12月12日
- 新厂搬迁: 2008年
- 总投资: 2亿
- 占地面积: 20,500 m²
- 生产面积: 37,200 m²
- 员工人数: 800人

关于榕鑫达

厦门市榕鑫达实业有限公司创建于1997年12月12日，占地面积 18000 平方米，建筑面积 27000 平方米，地理位置优越，交通方便，环境优美。

公司专业生产电力，电器，机电等行业零配件，专业为高低压电器，机械制造，家用电器行业提供专用零配件。

公司拥有400多名熟练稳定的一线员工及一批经验丰富的管理团队及技术团队，有很强的新产品开发能力。我们拥有一支年轻而又富有活力的团队，在不断的学习和创新，以求不断地进步。

公司自2011年通过ISO9001:2008质量管理体系认证以来，一直严格按照要求的运作规范来组织产品的生产，检验和售后服务，以保证稳定的产品质量及用户满意的售后服务。



榕鑫达（集团）企业群 RONGXINDA(GROUP)

1997

厦门市榕鑫达实业有限公司
XIAMEN RONGXINDA
INDUSTRY CO., Ltd.

2005

福建长泰铜鑫达铜业有限公司
Fujian Changtai TONGXINDA
Copper Copper Co., Ltd.

2008

厦门市和鑫达金属制品有限公司
XIAMEN HEXINDA INDUSTRY
CO., Ltd.

2014

福建长泰立鑫达特种铝业有限公司
Fujian Changtai LIXINDA
Special Aluminum Co., Ltd.

我们的发展历程

- 1、1997年12月12日厦门市榕鑫达实业有限公司成立；
- 2、2003年开始导入ERP小系统，同时新增加数控车间，开始进入现代化生产时代；
- 3、2005年通过ISO9001质量认证；
- 4、2008年榕鑫达下属企业厦门市和鑫达金属制品有限公司成立；
- 5、2008年实现新厂房的搬迁（拥有自主厂房20,500 m²），实现规模性生产的进程；
- 6、2008-2013年期间，榕鑫达客户结构从原始的客户结构转入电力行业；
- 7、2009年全资收购福建长泰铜鑫达铜业有限公司；
- 8、2010年1月获得职业健康管理体系、环境管理体系认证；
- 9、2010年年产值突破5000万；
- 10、2013年年产值突破1个亿；

我们的发展历程

- 11、2014年榕鑫达2号厂房正式投入使用，公司迈入一个高速发展的时代；
- 12、2014年福建长泰立鑫达特种铝业有限公司成立；
- 13、2013年-2017年实现高端设备的更替，进入全面高端设备生产时代；
- 14、2016年成功转移ABB开关生产线至榕鑫达，实现产品从零部件生产、产品组装到完整产品出库的全过程；
- 15、2017年榕鑫达人员组织架构大梳理；
- 16、2017年导入K3系统，实现数据化管理，完善了采购—生产—库存等流程的无缝对接；
- 17、2017年年产值突破2个亿；
- 18、2018年3号厂房投入使用，生产线将全部整合未数字化生产线；
- 19、员工人数从1997年的18人至今已突破800人；
- 20、2018年年产值预计突破2.5个亿，2023年集团产值预计突破5个亿；



经营理念——

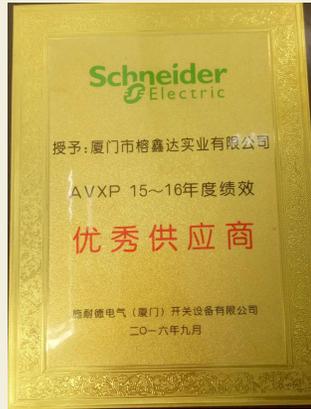
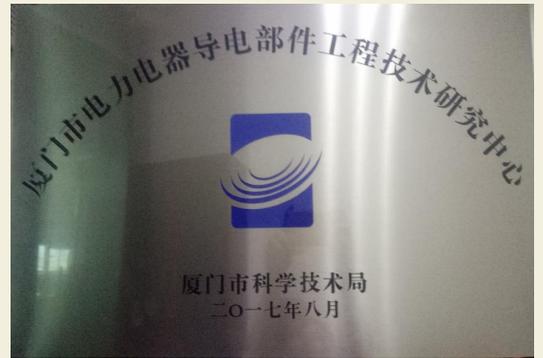
团结 进取 拼搏 向上

质量方针——

勇于开拓 敢于创新

质量第一 客户至上

我们的荣誉



我们的荣誉





我们的荣誉

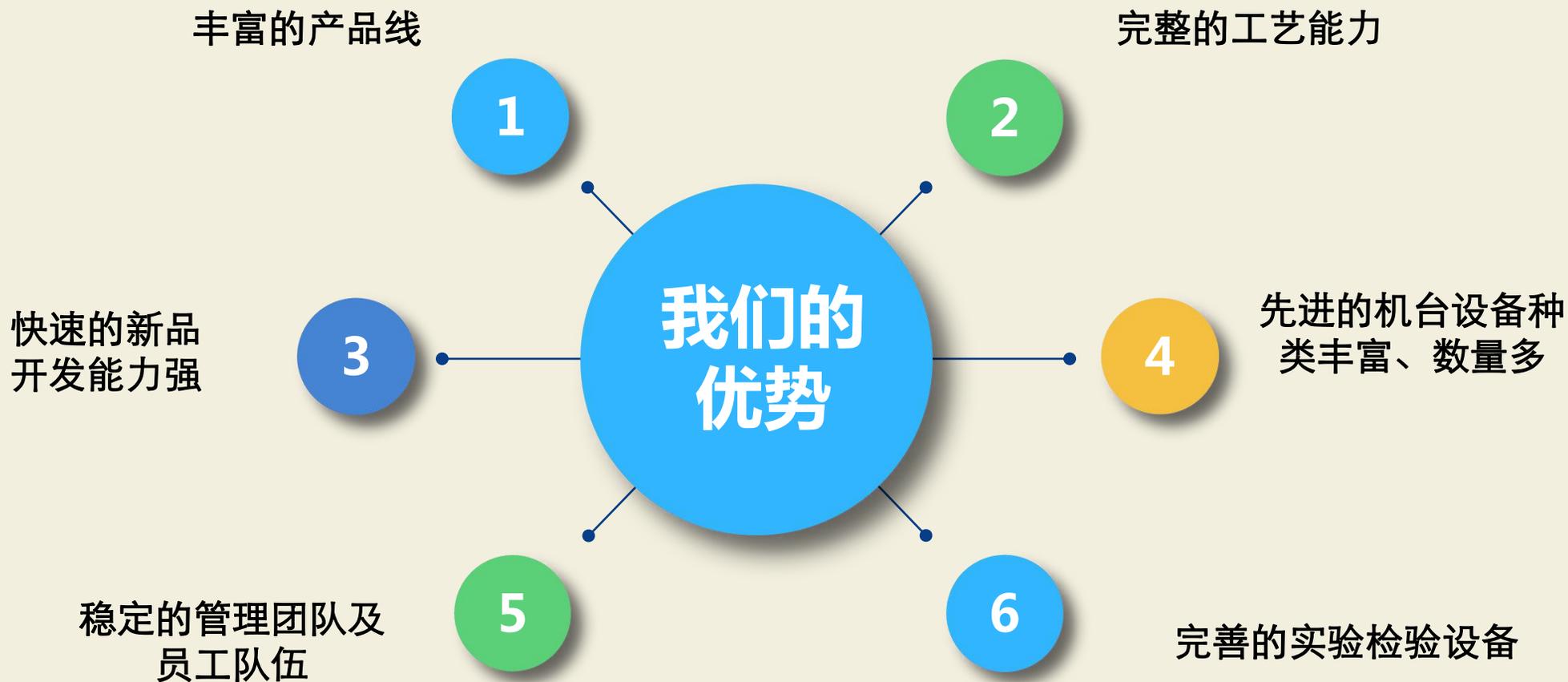
- 1、2001年荣获群鑫机械优秀供应商；
- 2、2001年荣获为两个文明建设服务先进个人荣誉称号；
- 3、2005年通过质量管理体系认证：ISO9001；
- 4、2007年荣获纬嘉公司优秀供应商；
- 5、2010-2015年度连续五年“厦门市成长型中小企业”；
- 6、2010年通过环境管理、职业健康安全体系认证；
- 7、2011年荣获海沧区东孚镇“纳税大户”；
- 8、2011年~2018年连续8年获得Schneider优秀供应商称号；
- 9、2012年05月荣获海沧区东孚镇“纳税先进户”；
- 10、2012年~2018年“高薪技术企业”；



我们的荣誉

- 11、2012年获评“厦门市诚信示范企业”；
- 12、2012年~2018每年均获得ABB优秀供应商称号；
- 13、2015年安全生产标准化三级企业；
- 14、2017荣获“厦门市电力电器电部件工程技术研究中心”；
- 15、2010年~2018年，连续8年“厦门市成长型中小企业”

我们的优势



榕鑫达员工团队结构

目前公司拥有600多名熟练稳定的一线员工及30多名高素质的管理人员，并拥有40余名经验丰富的高级技术人员。

员工的稳定性是一个企业的巨大财富，目前公司5年以上员工有110人、10年以上员工20人、15年以上员工5人、20年以上员工10人，合计149人。

02

**我们的
福利**

福利-1

各类补贴

住房补贴、用餐补贴（数
控）、环境补贴、工龄补
贴、夜班补贴



年终尾牙宴



中秋博饼



年度体检 (特殊岗位)



五险

养老、医疗、生育、
失业、工伤



节日红包福利

(中秋、端午节)



高温补贴

(部分从事高温作业岗位)



过年车费报销

(按工会的有关规定办理)



福利-2



内部推荐奖励

为了满足各部门的用人需求，开拓人员招聘渠道，鼓励在职员工对公司需求岗位进行推荐。

说明

- 1.被推荐人在职工作满六个月；
- 2.被推荐人由推荐人直接推荐，且无其他服务费产生；
- 3.成功推荐一名员工奖励金额为500元；

03 员工发展

01 — 发展方向和路径

02 — 公司培养

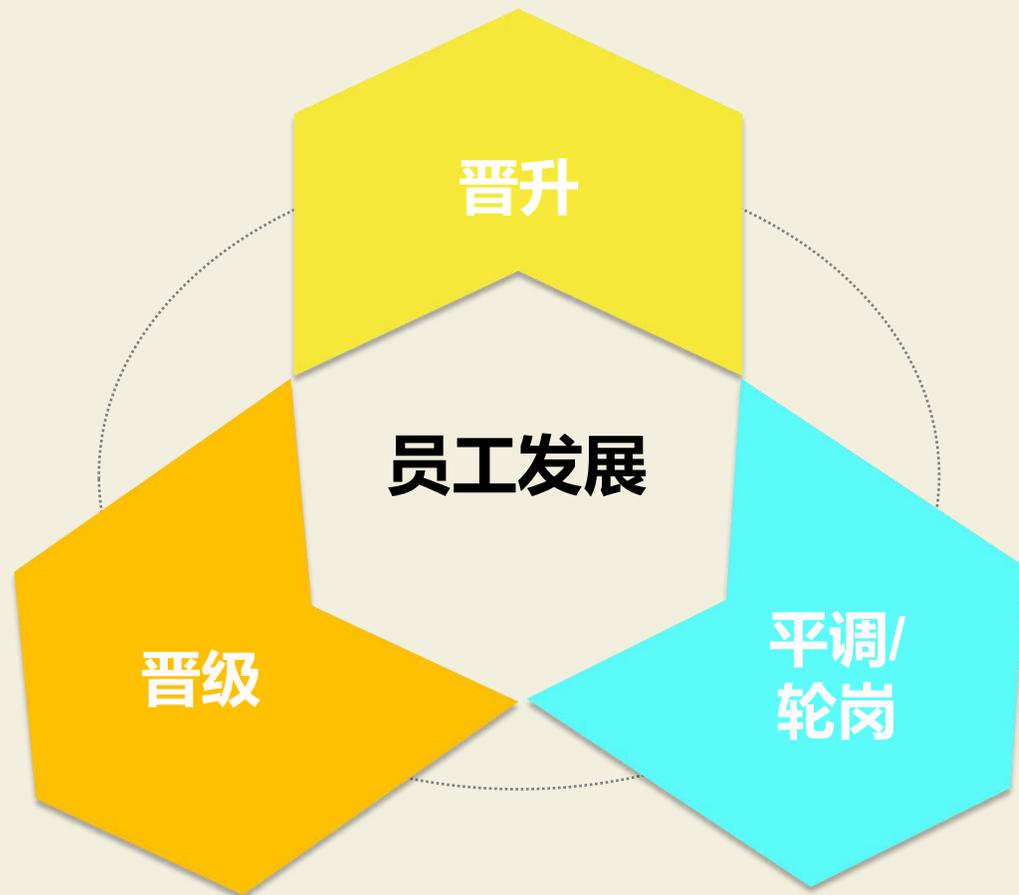
发展方向

晋升：组织层级的提升

如：基层晋升至骨干层，骨干层晋升至中层

晋级：同一组织层级内职称的提升

如：组长一级晋升至组长二级，经理一级晋升至经理二级



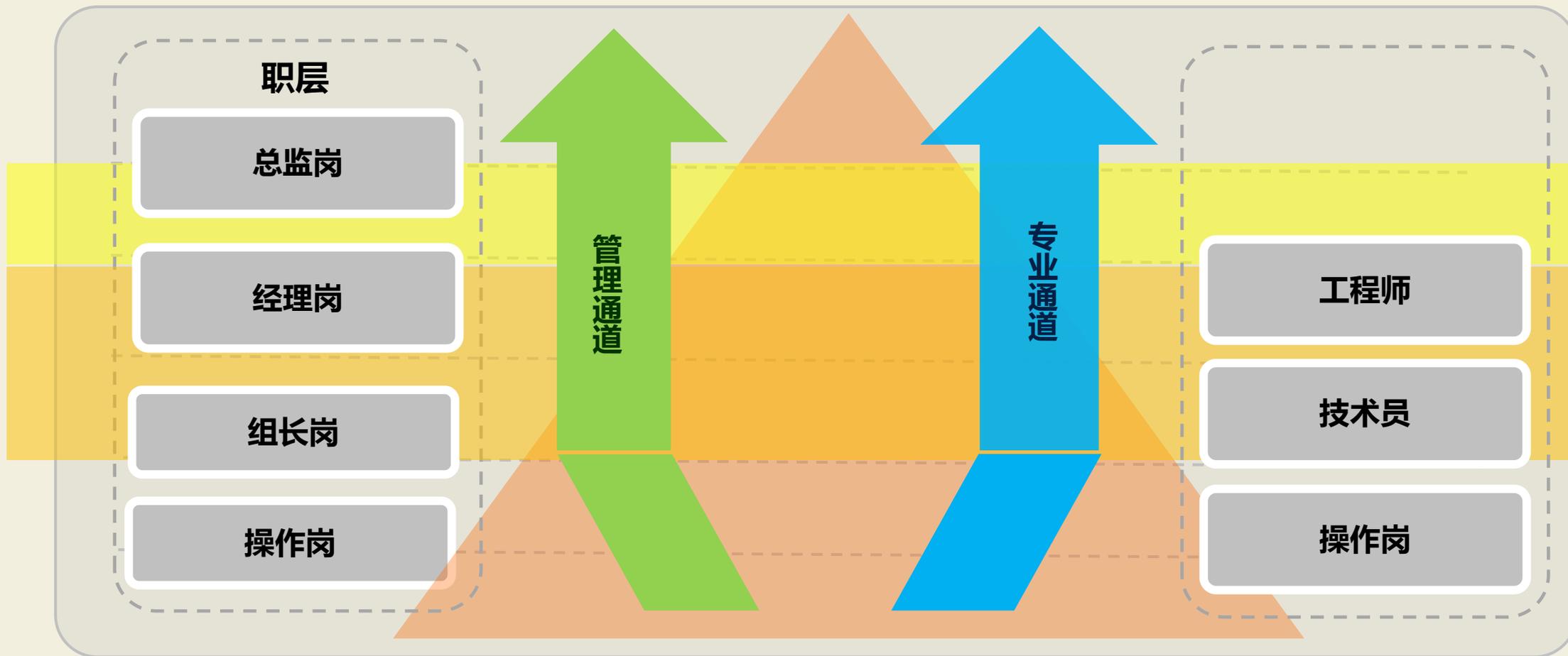
平调：同一职级内，不同岗位的调动

轮岗：周期性轮岗、培养性轮岗

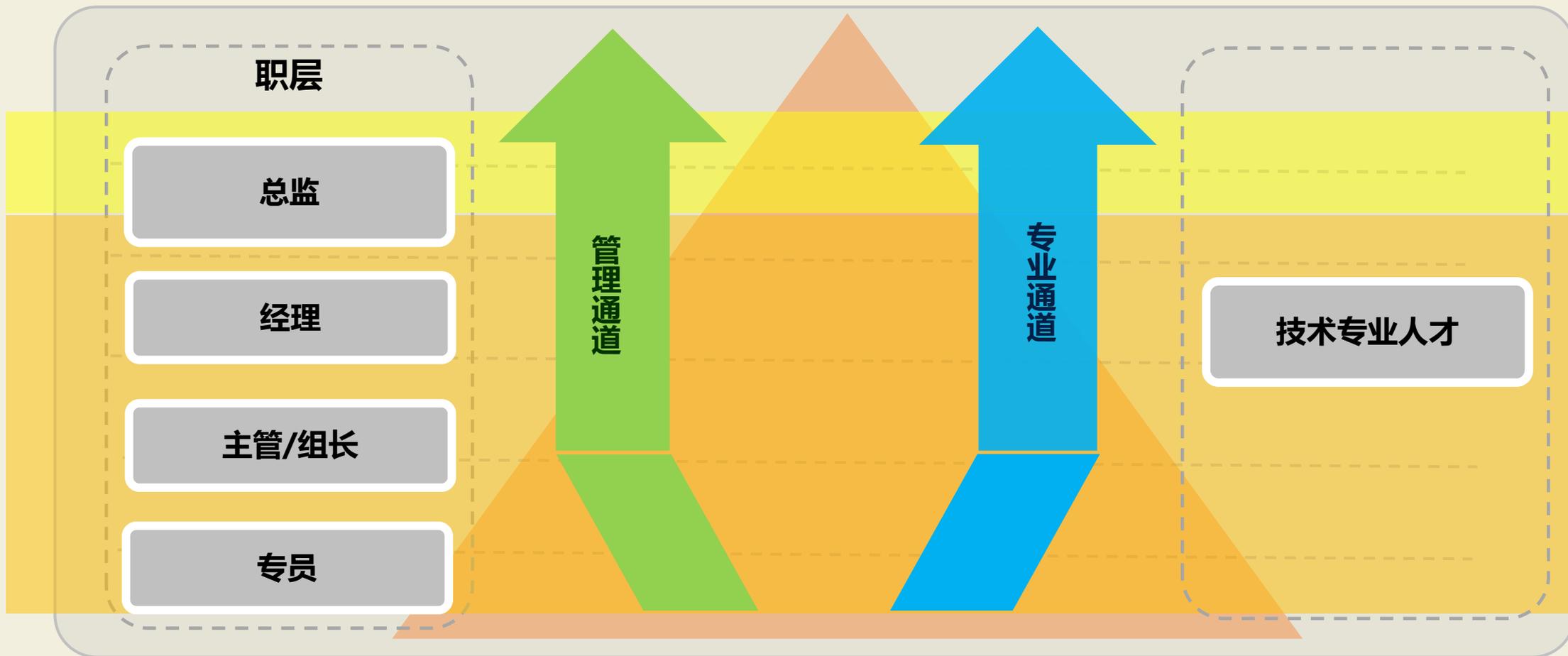
周期性轮岗：指针对特殊性质的岗位人员进行定期轮岗或调整部分工作内容；

培养性轮岗：指针对公司核心人员进行有计划培养性轮岗安排。

发展路径(车间)



发展路径(后台部门)



企业培训(生产车间)

- 1、工艺卡的识别
- 2、工票的填写
- 3、机台维护与保养常识
- 4、设备点检项目的识别与点检
- 5、刀具管理及合理使用
- 6、产品包装防护注意事项
- 7、量具的正确使用
- 8、劳保用品的标准佩戴
- 9、物料摆放规范及要求
- 10、产前准备的培训
- 11、装卸刀的培训
- 12、刀具修模的培训
- 13、面板操作的培训
- 14、产品装卸的培训
- 15、找工件坐标系的培训
- 16、对刀具长度的培训

企业培训(质量检验)

- 1、图面的基本知识介绍
- 2、工艺流程说明
- 3、量具的使用方法
- 4、表面处理的相关要求
- 5、产品的摆放规则
- 6、机械制图入门
- 7、金属材料的相关知识
- 8、现场5S整理规范
- 9、产品的检验标准
- 10、客诉总结分析
- 11、产品检验方法
- 12、特种工艺热处理的基本知识

04 我们的 设备设施

设施设备

开发车间（平均每月完成15-20款的新项目开发）



主要设备能力

- 全功能精密数控车床：2台
- 车削中心：1
- 加工中心：2台
- 全职人数：9
- 设备全部主要为韩国、台湾进口设备，精度高、稳定性好。精度 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 400\text{mm}$ precision 0.01 mm

设施设备

数控车间（5个班组）



主要设备能力

- 全功能精密数控车床 :67 台
- 车削中心: 5台
- 高速铣床: 6台
- 以上设备全部主要为韩国、台湾进口设备，精度高、稳定性好。精度 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 400\text{mm}$ precision 0.01mm

设施设备

加工中心车间（3个班组）



主要设备能力

- 立式加工中心(3轴) :11台
- 立式加工中心(4轴):24台
- 双工作台加工中心 : 3台
- 卧式加工中心 :8台
- 设备全部采用韩国、台湾进口设备

设施设备

电脑数控走心机车间



主要设备能力介绍

- 电脑数控走心机 :12台
- 设备采用日本进口、及台湾地区，具有高精度、高稳定性
- 设备具有5轴加工能力，最大加工直径 ϕ 20mm，主轴最大行程200 mm.

设施设备

锻造车间



主要设备能力

- 1500T:1台
- 1000T:1台
- 螺旋压力机:1台
- 800T:1台
- 200T:1台
- 80T:1台
- 63T:2台
- 25T:2台
- 以上设备全部采用中频加热，可加工铜、铝、铁、不锈钢等各类材质

设施设备

热处理车间



主要设备能力介绍

气体渗碳、碳氮共渗、气体渗氮
氮碳共渗、正火、退火、淬火、
回火、真空退火、固溶、时效、
高频处理等

以上设备全部采用中频加热

设施设备

焊接车间



主要设备能力

- 焊接机器人：1台
- 手工焊台：3个
- 可进行各类氩弧焊、二氧化碳保护焊

工艺能力

表面处理中心



主要设备能力

- 挂/滚镀银
- 氧化发黑
- 酸洗钝化
- 锰系高温磷化
- 高洁度清洗



质量保障：完善的实验检验设备



质量保障

专用检测设备——材料及热处理检测

NO	设备名称	Qty	设备用途
1	光谱分析仪	1	可测各类金属成份
2	布洛维硬度计	1	可测布氏/维氏/洛氏硬度
3	布氏硬度计	1	可测布氏硬度
4	数显维氏硬度计	1	可测维氏硬度
5	金相分析仪组合	5	可对金属材料组织进行分析
6	洛氏硬度计	1	可测洛氏硬度
7	50KN伺服电脑式万能材料试验机	1	可对金属材料进行抗拉, 延伸率, 屈服强度等力学试验

专用检测设备——机加工精度

NO	设备名称	Qty	设备用途
1	蔡司三坐标	1	可对零件进行全尺寸3D检测, 对齿轮测量达4级
2	三坐标测量机	1	可对零件进行全尺寸3D检测
3	影像测量仪	1	可对零件复杂部位进行放大尺寸检测
4	影像坐标测量仪	1	可对零件轮廓进行放大检测
5	齿轮径向跳动测量仪	1	可对齿轮以及零件进行跳动检测
6	粗糙度测量仪	1	可以测量工件表面粗糙度
7	压力密封测试机	1	可以测试工件密闭性能

质量保障

专用检测设备——表面处理

NO	设备名称	Qty	设备用途
1	X射线测厚仪	1	可对零件表面电镀层进行厚度检测
2	多功能电解测厚仪	1	可对零件表面电镀层进行厚度检测
3	热震试验机	1	可对零件表面电镀层进行抗老化试验检测
4	盐雾试验机	1	可对表面电镀层进行硫化试验